

FHSD8100-09

LaserSense 100 Detector de humo de alta sensibilidad

Descripción

El detector LaserSense 100 está diseñado para proporcionar una sensibilidad de detección de humo muy alta en una caja pequeña.

La inteligencia artificial perceptiva ClassiFire asegura que el detector funciona en todo momento con una sensibilidad óptima para el entorno protegido, sin la necesidad de una configuración compleja. Esto significa que el producto se configurará para ofrecer una alta sensibilidad en una sala de ordenadores o disminuirá su sensibilidad en un área llena de humo.

El detector está diseñado para encajar en una estación de acoplamiento. Todos los tubos de muestreo y los cables quedan conectados a la estación de acoplamiento dejando para el final de la obra la colocación del detector. Esto asegura que los detectores sean menos propensos a ser dañados durante la instalación.

Salidas libres de tensión de avería e incendio actualizables, están disponibles para la monitorización remota del estado del detector.

Aplicaciones típicas

- Unidades de almacenamiento de datos • Celdas
- Salas de plantas
- Unidades de aire acondicionado
- Equipamiento en racks
- Salas de ordenadores
- Protección en conductos de aire
- Protección de patrimonios
- Equipos críticos
- Aplicaciones anti-tabaco
- Salas de motores

Opciones disponibles

- Tarjetas direccionables APIC™ disponibles para protocolo Ziton • Repetidor "Command Module" disponible para la monitorización central del sistema
- Compatible con SenseNet - hasta 127 detectores por lazo
- Displays remotos
- Adecuado para MatrixScan, un software patentado que proporciona una detección direccionable virtual - por ejemplo, 10 detectores físicos pueden proporcionar hasta 45 puntos de muestreo direccionables únicos.



Características estándar

- Detector de aspiración de bajo coste para una instalación sencilla y discreta
- Alta sensibilidad proporcionada por una detección en una cámara laser
- Tubo de muestreo simple de hasta 100m de longitud o dos de 50m (con aire en calma)
- Sistema de inteligencia artificial perceptivo único ClassiFire® que ajusta dinámicamente los parámetros de funcionamiento del detector, ajustándose a los cambios diarios del entorno protegido y de la contaminación por polvo del sistema de filtrado
- Las alarmas no deseadas de polvo se evitan mediante la tecnología patentada LDD 3D3 Discriminación de suciedad en laser y por el sistema de eliminación
- Comunicación RS485 para redes y comunicaciones remotas

FHSD8100-09

LaserSense 100 Detector de humo de alta sensibilidad

Especificaciones técnicas

Alimentación	
Tensión	21.6 a 26.4 Vdc
Corriente	400 mA
Medioambientales	
Temperatura de funcionamiento	-10°C a +60°C (EN54-20)
Humedad relativa	0 a 90% HR (sin condensación)
Índice de protección	IP50
Mecánicas	
Tamaño	300mm (W) x 220mm (H) x 85mm (D)
Peso	3.8Kg
Color	Crema
Material	Acero
Entradas de cable	2 x M20
Detección	
Principio de detección	La luz del láser de dispersión masiva de detección y evaluación de partículas
Rango de sensibilidad	0.003 μ a 10 μ
Rango de medidas (%Obs/m)	0.0015% a 25%
Niveles de alarma	4 (Aux, Pre-alarma, Alarma y Alarma 2)
Tubos de muestreo	
Entradas	2
Longitud	100m máximo (25m con aire en movimiento)
Diametro	27mm OD
Orificios	Hasta 20 orificios
Escape	1 (opcional)
Salidas	
Estandar	2 - Alarma (n/a) y Avería (n/c)
Clasificación	500mA @ 30V
Expansión	Tarjeta opcional de entradas y salidas
Interficie de usuario	
Indicadores	LED

Información para pedidos

Referencias	Descripción
FHSD8100-09	LaserSense 100 Detector de humo de alta sensibilidad

